

# CAÑA

La agroindustria de la caña de azúcar es una actividad que ha sido una importante fuente de ingresos para México desde hace siglos. Es un cultivo cuyo procesamiento requiere de mano de obra, por lo que representa una relevante fuente de empleo.

El consumo de azúcar per cápita ha aumentado en un 45.6% desde 1970, esto significa un consumo personal anual de entre 42 y 52 kilos de azúcar al año.

## BENEFICIOS DEL RIEGO POR GOTEO EN CAÑA

-  **40%** DE INCREMENTO EN LA PRODUCCIÓN  
MEJOR RELACIÓN DE PRODUCCIÓN DE AZÚCAR POR KG. DE CAÑA.
-  **95%** DE EFICIENCIA EN FERTILIZACIÓN  
A TRAVÉS DE FERTIRIEGO
-  **30%** MENOS COSTOS  
EN MANO DE OBRA EN FERTIRIEGO
-  **DISMINUCIÓN DEL COSTO ENERGÉTICO**  
YA QUE REQUIERE MENOR PRESIÓN EN EQUIPOS DE BOMBEO
-  **SUSTENTABILIDAD**  
EN EL USO DE MANTOS ACUÍFEROS  
50% DE AHORRO DE AGUA
-  **PERMITE APOYAR AL CONTROL DE PLAGAS**  
Y ENFERMEDADES POR MEDIO DE APLICACIÓN DE INSECTICIDAS Y FUNGICIDAS POR EL SISTEMA DE RIEGO. (GUSANO BARRENADOR, MOSCA PINTA, TUZA, ETC.)

## EL GOTEO ENTERRADO PERMITE:

- Manejar de manera eficiente y controlada el riego, ya que la humedad permanece en la zona de las raíces.
- Proteger la manguera de la quema y la cosecha intensiva de la caña de azúcar.
- Que la manguera permanezca enterrada por hasta 8 años sin necesidad de renovarla, evitando así la contaminación que provoca renovarla año con año.

## OTROS BENEFICIOS APORTADOS POR NUESTRA SOLUCIÓN:

- Existe la posibilidad de adecuar el caudal de los goteros y el espaciamiento entre los mismos al tipo de suelo del proyecto.
- Los bajos flujos del gotero **Netafim™** permiten espaciarlos más, bajar el caudal total del sistema, diseñar con tiradas largas y con todo esto economizar el proyecto y facilitar su manejo.

## RESPALDO NETAFIM

**Netafim™** cuenta con una amplia experiencia técnica y agronómica, así como un extenso y capacitado equipo para brindarte asesoría en el manejo de tu cultivo y tu sistema de riego. Para maximizar tanto tus rendimientos como tu éxito a largo plazo, nuestro equipo trabaja contigo ofreciéndote soporte personalizado, dirección y mejores prácticas en cada paso del proceso.

Sin importar cuáles sean tus retos, el soporte agronómico y técnico de Netafim™ te apoya con la información más precisa y actualizada acerca de cómo utilizar el riego de precisión para incrementar tus rendimientos y calidad de tus cultivos, basados en nuestros más de 50 años de experiencia, **ayudando con esto a producir más con menos recursos.**

### Netafim México

Tel. Oficinas Guadalajara: +52 33 3630 6544

netafim.mexico@netafim.com

[www.netafim.com.mx](http://www.netafim.com.mx)

 /NetafimMexico

 /NetafimMexicoOficial

 **NETAFIM™**  
CRECE MÁS CON MENOS

**INCREMENTA  
TUS RENDIMIENTOS  
CON MENOS RECURSOS**

## AYUDANDO AL MUNDO A CRECER MÁS CON MENOS

En **Netafim™** estamos orgullosos de ser líderes globales en soluciones inteligentes de riego, poniendo en el centro de nuestra actividad las necesidades de cada agricultor y sus cultivos, con los más altos estándares de calidad y constante innovación desde hace más de 50 años. ¡Netafim™ está contigo!

Estamos presentes y activos en cada rincón del planeta trabajando en estrecha colaboración con el productor, a fin de poner a su servicio **nuestra experiencia global** con la ventaja de la presencia local.

Estamos comprometidos con la agricultura y a través de nuestras acciones contribuimos a la preservación del agua y cuidado de los recursos naturales del planeta.

Cualquiera que sea el cultivo, cualquiera que sea tu visión, Netafim™ te ayuda a **CRECER MÁS CON MENOS.**

 **MÁS DE 30%**  
DEL MERCADO  
GLOBAL

**MÁS DE 10 MILLONES**  
DE HECTÁREAS REGADAS

 The CEO Water Mandate

**MÁS DE 5,000**  
EMPLEADOS

 PRESENCIA  
EN MÁS DE  
**110**  
PAÍSES

 **MÁS DE 50 AÑOS**  
DE EXPERIENCIA GLOBAL

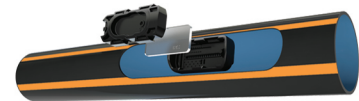
 **17**  
PLANTAS DE  
MANUFACTURA

 **29**  
SUBSIDIARIAS

# SOLUCIONES NETAFIM EN RIEGO POR GOTEO

## DRIPNET PC™ AS

Gotero autocompensado integrado a tuberías de pared delgada, media y gruesa, que además cuenta con un mecanismo Antisifón (AS) que evita que la suciedad y partículas de suelo en el exterior del gotero entren a la tubería a través del emisor cuando la línea de goteo es instalada de forma subterránea. Provee una excelente uniformidad de riego aun en terrenos con mucha topografía y con surcos largos



Sus amplios pasos de agua TurboNet™ le otorgan una superior resistencia al taponamiento y el sistema de regulación de presión asegura total uniformidad en la aplicación de agua y nutrientes en un amplio rango de presiones de trabajo.

Caudales disponibles: 0.60, **1.0**, 1.60, 2.0, 3.0 y 3.80 l/h.

Diámetros de tubería en pared delgada y media: **16 y 22 mm.**

Espesores de pared en pared delgada y media: **12.5 Mil (0.31 mm), 13.5 Mil (0.34 mm), 15 Mil (0.38 mm), 20 Mil (0.50 mm) y 25 Mil (0.63 mm).**

Diámetros de tubería en pared gruesa: 16 y 20 mm.

Espesores de pared en pared gruesa: 35 Mil (0.9mm), 40 Mil (1.0mm) y 45 Mil (1.2mm).

## TYPHOON™ PLUS

Gotero integral no autocompensado soldado en tuberías de pared delgada y media, ideal para riego de cultivos en surcos, uso en múltiples temporadas y en algunas aplicaciones orgánicas. La implementación de la nueva generación de laberintos TurbuNext™, permite trabajar con caudales muy bajos debido a la superior resistencia al taponamiento provocada por la intensa turbulencia dentro del laberinto del gotero.



Caudales nominales disponibles: 0.50, 0.70, **1.0**, 1.60 y 2.20 l/h.

\*Caudales a 1.0 Bar de presión.

Diámetros de tubería: **16 y 22 mm.**

Espesores de pared: 8 mil (0.20 mm), 10 mil (0.25 mm), **12.5 mil (0.31 mm), 13.5 mil (0.34 mm) y 15 mil (0.38 mm).**

\*Solución recomendada por Netafim para cultivo de caña señalada en negritas

# COMPONENTES DEL SISTEMA

Netafim™ ofrece todos los componentes necesarios para su proyecto de riego.

## FILTRACIÓN

Filtros de alto desempeño diseñados especialmente para proteger tu sistema de riego y aprovecharlo al máximo.



Screenguard™  
Filtros de malla



Sandstorm™  
Filtros de Arena



Filtros de anillo

## VÁLVULAS

Válvulas diseñadas para enfrentar cualquier desafío que se presente, desde la necesidad de hacer ajustes precisos en la presión y caudal, así como la función apertura y cierre de tuberías principales y secundarias.

Todas las aplicaciones necesarias para el control y protección del sistema.

- Reguladoras de presión
- Sostenedoras de presión
- Alivio rápido
- Válvulas de aire kinéticas / combinadas
- Válvulas de control



Válvula  
Kinética



Válvula  
Combinada



Válvula  
Serie 75

# DIGITAL FARMING

## DOSIFICADORES

La línea de dosificadores de fertilizantes de Netafim bajo el concepto de Nutrigation™, aseguran una alta precisión en el manejo de los nutrientes en los cultivos, con control automatizado de CE y PH en el agua de riego; su diseño modular y flexible les da la capacidad de adaptarse a diversas condiciones de flujo y presión en sistemas existentes, los diferentes modelos cuentan con variantes que van desde la conexión sobre la línea, sistema By Pass o incluso como tanque mezclador.



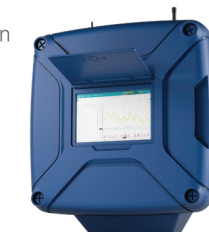
## NETBEAT™

NetBeat™ es la primera solución de Digital Farming que permite aplicar riegos automatizados al combinar elementos como el monitoreo, análisis, control y la protección de cultivos fácilmente desde cualquier lugar.

## NetMCU™

La unidad de control principal administra todas las actividades de campo, equipada con características múltiples que brindan a los agricultores el control total de su campo.

- Adaptable a todos los tamaños y complejidades de campos
- Actualizaciones y mantenimiento en línea
- Wi-Fi, Bluetooth, Celular, LoRa radio
- Controla múltiples líneas principales
- Carcasa de grado militar



## NetRTU™

Con una instalación sencilla, un diseño elegante y una poderosa conectividad, la unidad terminal remota NetBeat™ transmite datos de campo y activa los componentes del sistema.

- Unidad abierta para cualquier entrada (sensores) o cualquier salida (válvulas, bombas, dosificación)
- Batería con duración de hasta 3 años
- Hasta 10 kilómetros de alcance
- Carcasa de grado militar



# CASOS DE ÉXITO EN CULTIVOS DE CAÑA



<b>Lugar:</b>	<b>Zapotiltic, Jalisco</b>
<b>Año de instalación del sistema de riego:</b>	<b>2011</b>
<b>Área:</b>	<b>10 Has</b>
<b>Variación de cultivo:</b>	<b>CP 72 2086</b>
<b>Espaciamiento de cultivo:</b>	<b>2M en doble hilera</b>
<b>Promedio de semilla:</b>	<b>14 Ton / Ha</b>
<b>Población de plantío al momento de la cosecha:</b>	<b>10,000 metros lineales</b>
<b>Clima:</b>	El clima del municipio es semiseco, sin estación invernal definida. <b>La temperatura media anual es de 21.3°C</b> y tiene una precipitación anual de 1007.7 milímetros con lluvias en los meses de junio, julio y agosto. <b>El promedio de días con heladas al año es de 5.</b>
<b>Temperatura min./max.:</b>	<b>14° c min. / 31.6 C° max.</b>
<b>Precipitación:</b>	<b>1150 mm.</b>
<b>Propiedades físicas del suelo:</b>	<b>Franco</b>
<b>PH del suelo:</b>	<b>6.8</b>
<b>Fuente de agua:</b>	<b>Pozo</b>
<b>Agrosolución Netafim™:</b>	<b>DripNet PC 16125 1.0l/h @0.5m</b>
<b>Rendimiento con riego por goteo:</b>	<b>Se alcanzaron rendimientos promedio de 160 ton/ha</b> cuando el promedio sin riego por goteo era de 113 ton/ha.
<b>Ahorros adicionales:</b>	<b>Se logró reducir el consumo eléctrico en un 30%, además de 30% en labores culturales.</b>